

# Laguna OXI tablety

## BEZCHLOROVÁ ÚPRAVA VODY V BAZÉNECH



### VÝHODY

- bezchlorová dezinfekce vody – bez typického chlorového zápachu, nedráždí oči, sliznice a kůži
- vhodná do všech bazénů (s filtrací i bez filtrace) včetně dětských
- vhodná zejména do větších bazénů
- likviduje bakterie, řasy, houby, plísně, mykobakterie a viry

### POUŽITÍ

Bezchlorový přípravek (rychlrozpuštěná tableta 200 g) k celosezónní údržbě vody (kyslíkové dezinfekci) ve všech typech bazénů.

### UPOZORNĚNÍ

Po napuštění bazénu nebo před dezinfekčním ošetřením vždy zkontrolujte a upravte hodnotu pH vody na 6,8–7,6. **NIKDY NEHÁZEJTE TABLETY PŘÍMO DO BAZÉNU!** Přímý kontakt tablety s fólií může způsobit vybělení fólie. Přípravek se zásadně přidává do vody a ne naopak!

### APLIKACE

Před prvním použitím Laguna OXI tablet vždy upravte hodnotu pH vody v bazénu na 6,8–7,6. Tablety dávkujte sběračem (skimmerem), plovákem nebo jiným dávkovačem při zapnutém filtračním zařízení. Je nutné udržovat obsah volného kyslíku v rozmezí 8–15 g/l a pH v rozmezí 6,8–7,6. Obsah volného kyslíku a hodnotu pH kontrolujte 1× až 2× týdně pomocí příslušných testerů Laguna. Při vyšší teplotě vody kontrolujte naměřené hodnoty 3× týdně. Při teplotě vody nad 23 °C doporučujeme přidávat přípravek proti řasám Laguna ALG blue pro zachování křišťálově čisté vody.

### ZPŮSOB APLIKACE

Dávkování sběračem (skimmerem), plovákem nebo jiným dávkovačem při zapnutém filtračním zařízení.

### VYDATNOST

Až 100 m<sup>3</sup>/kg

### DÁVKOVÁNÍ

Počáteční šoková dávka: 2 tablety na 20 m<sup>3</sup> vody.

Průběžné dávkování: 1 tableta na 20 m<sup>3</sup> vody.

### SLOŽENÍ

Bis(peroxosíran)-bis(síran) pentadraselný.

# Laguna OXI tablety

## BEZCHLOROVÁ ÚPRAVA VODY V BAZÉNECH

### PARAMETRY PŘÍPRAVKU

Vzhled	pevná bílá látka (tablety 200 g)
Zápach	bez zápachu
Relativní hustota (při 20 °C)	2,35 (bis(peroxosíran)-bis(síran) pentadraselný)
pH (10 g/l)	2,3 (bis(peroxosíran)-bis(síran) pentadraselný)
Bod tání/tuhnutí	250 °C (rozkládá se před táním)
Hořlavost	nehořlavý
Rozpustnost ve vodě (při 22 °C)	~ 250 g/l (bis(peroxosíran)-bis(síran) pentadras.)
Teplota rozkladu	~ 80 °C (rozkládá se před táním)
Oxidační vlastnosti	oxidační účinky

### SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladovat a přepravovat v originálních, dokonale uzavřených obalech v suchu a chladu, v dobře větraných prostorách při teplotě od 5 °C do 30 °C, mimo dosah zdrojů tepla a vznícení, odděleně od hořlavých látek a od potravin, nápojů a krmiv. Skladovat mimo dosah přímého slunečního záření, odděleně od silných zásad, kyselin, snadno oxidovatelných materiálů, silných redukčních činidel, kovů a výbušných látek.

### ZÁRUČNÍ DOBA

Do data uvedeného na obalu při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtete údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).**

### BALENÍ

1 kg

### Datum revize

20. 12. 2024

### Revidoval

Legislativní oddělení STACHEMA CZ

